



## Паспорт качества

I

Наименование продукта: **Масло моторное полусинтетическое «Татнефть Премиум» SAE 15W-40, API CI-4**  
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru  
Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г. Нижнекамск, Промзона  
Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"  
Нормативный документ: СТО 78689379-43-2019 "Масла моторные полусинтетические «Татнефть Премиум»" с изменениями № 1 и № 2  
Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Грузополучатель, адрес: ООО "Транзит-Ойл", 422060, Татарстан респ, Сабинский район, пгт. Богатые Сабы, ул. А.Каримуллина, д. 32 офис 3

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 57

Дата изготовления: 8 июля 2023 г.  
Дата отбора: 08.07.2023 16:30:00  
Дата испытания: 8 июля 2023 г.

Место отбора: D0001 Титул 013

Количество, т: 7,500  
Объем, м<sup>3</sup>: 8,571  
Температура, °C: 60  
Плотность при 20 °C, кг/дм<sup>3</sup>: 0,8720  
Количество, шт: 180  
Количество нетто, т: 1,512

Вид ут Канистра п

Вид транспортного средства: Автотранспорт

Номер транспортного средства: КАМАЗ Гос.№ Н587СА-116, Прицеп № АС3878-16

Накладная: А134976 от 21.07.2023

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	-	в пределах 12,5 - 16,3	14,4	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 140	146	ГОСТ 25371
3	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе CCS -при температуре минус 20 °C	сП	-	не более 7000	3 622	ASTM D 5293
4	Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на приборе MRV -при температуре минус 25 °C	сП	-	не более 60000	14 702	ASTM D 4684
5	Щелочное число	мг КОН/г масла	-	не менее 10,0	12,7	ГОСТ 11362 и п. 7.4 СТО 78689379-43-2019
6	Массовая доля сульфатной золы	%	-	не более 1,8	1,3	ГОСТ 12417
7	Массовая доля механических примесей	% масс.	не более 0,03	не более 0,015	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	%	следы	не более следы	следы	ГОСТ 2477
9	Температура застывания	°C	-	не выше минус 30	минус 48	ГОСТ 20287 (метод Б)
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	не менее 135	не ниже 220	230	ГОСТ 4333
11	Потери от испарения (по методу NOACK)	% масс.	-	не более 15	9,3	ASTM D 5800 метод Б
12	Склонность к пенообразованию: - при 24 °C - при 94 °C - при 24 °C (после испытания при 94 °C) Стабильность пены: - при 24 °C	см <sup>3</sup>	-	не более 10 не более 20 не более 10 не более 0	10 20 10 0	ASTM D 892

	- при 94 °С - при 24 °С (после испытания при 94 °С)		-	не более 0 не более 0	0 0	
13	Массовая доля активных элементов: кальций цинк	%	-	не нормируется. Определение обязательно	0,52 0,16	ASTM D 6481
14	Массовая доля фосфора	%	-	не нормируется. Определение обязательно	0,13	ASTM D 6481
15	Массовая доля серы	%	-	не нормируется. Определение обязательно	0,5	ASTM D 6481 или ASTM D4294
16	Испытание на коррозию при температуре 100 °С в течение 3-х часов на пластинках из меди М1 или М1К ГОСТ 859	баллы	-	не более 1в	1а	ASTM D 130
17	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не нормируется. Определение обязатель	875	ГОСТ Р 51069 или ASTM D 4052
18	Плотность при 20 °С	кг/м³	-	не нормируется. Определение обязатель	872	ГОСТ 3900 или ASTM D 4052

Заключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";  
- СТО 78689379-43-2019 с изменениями №1-2.

Дополнительная информация:

Предназначено для смазывания высокооборотных дизельных двигателей грузовых автомобилей, автобусов и грузовиков, в том числе оборудованных турбонаддувом, работающих в тяжелых условиях эксплуатации, также могут использоваться в дизельных двигателях высокофорсированных автомобильных двигателей, отвечающих требованиям по выбросам токсичных компонентов Евро-5.

Показатели 3, 4, 6, 11, 12, 16 гарантируются технологией производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства.

Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 65,64

2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 45

3. Фракционный состав по ASTM D 86, %:

- отгон при температуре 250°С: 0,0

- отгон при температуре 300°С: 0,0

- отгон при температуре 350°С: 9,0

4. Цвет (Колориметрическая характеристика К ) по методу ASTM D 1500 - образец разбавлен, единицы ASTM: менее 0,5

Колориметрическая характеристика К определена после смешивания одной части (по объему) продукта со 100 частями (по объему) СС14

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик лаборатории по контролю качества:



Прокопьева А.Г.

Паспорт качества распечатал:



Григорьева А.М.

